



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МОТОР ЛАЙФ»



О НАС



Компания «МОТОР ЛАЙФ»
основана в 2012 году

Основная деятельность компании

РАЗРАБОТКА

ПРОИЗВОДСТВО

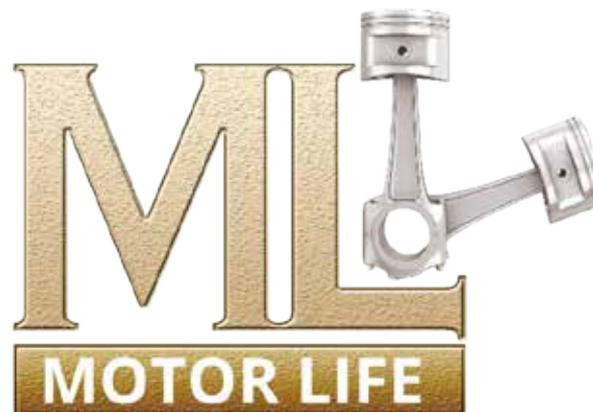
ВНЕДРЕНИЕ

высокоэффективных металлоплакирующих компонентов и смазочных материалов на основе передовых технологий в области **БОРЬБЫ С ИЗНОСОМ** поверхностей пар трения.

Нашими ведущими техническими специалистами - учеными мирового значения в области трибологии, разработаны высокоэффективные смазочные материалы нового поколения, использующие маслорастворимые металлоплакирующие компоненты, реализующие **ЭФФЕКТ БЕЗЫЗНОСНОСТИ** при трении."



О НАС



Мы тесно сотрудничаем с МГТУ им. Н.Э. Баумана в области испытаний и внедрения наших технологий.

В частности с кафедрой МТ-13 «Технология обработки материалов».

НАШИ ЦЕЛИ:



Повышение надежности
и долговечности механических
систем;



Экономия топливно-энергетических
затрат;



Улучшение экологических
показателей.



ПРОДУКЦИЯ НАШЕЙ КОМПАНИИ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Комплекс

для двигателей внутреннего сгорания



Металлоплакирующий
маслорастворимый
комплекс для
двигателей
внутреннего сгорания

*Объем 200 мл,
Рассчитанно на 3-4
литра моторного
масла;*

Комплекс

для механических коробок передач



Металлоплакирующий
маслорастворимый
комплекс для
механических
коробок передач

*объем 200 мл,
Рассчитанно на 2-2,5
литра трансмиссионного
масла;*

Комплекс

для автоматических коробок передач



Металлоплакирующий
маслорастворимый
комплекс для
автоматических
коробок передач

*объем 200 мл,
Рассчитанно на 5 литров
трансмиссионного масла;*

Комплекс

для гидроусилителя руля



Металлоплакирующий
маслорастворимый
комплекс для
гидравлических
усилителей руля

*объем 200 мл,
Рассчитанно на 5 литров
гидравлического масла*



ПРОДУКЦИЯ НАШЕЙ КОМПАНИИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И СПЕЦТЕХНИКИ

Комплекс

для двигателей внутреннего сгорания



Металлоплакирующий
маслорастворимый
комплекс для
двигателей
внутреннего сгорания
грузовых автомобилей
и спецтехники.

*Объем 700 мл,
рассчитано на 10 л
моторного масла*

Комплекс

для автоматических коробок передач



Металлоплакирующий
маслорастворимый
комплекс для
автоматических
коробок передач
грузовых автомобилей
и спецтехники.

*Объем 700 мл,
рассчитано на 15 л
трансмиссионного
масла*

Комплекс

для механических коробок передач



Металлоплакиру-
ющий маслорас-
творимый
комплекс для
механических
коробок передач
грузовых
автомобилей и
спецтехники.

*Объем 700 мл,
рассчитано на 15
л трансмиссион-
ного масла*

Комплекс

для гидравлических систем



Металлоплакиру-
ющий маслорас-
творимый
комплекс для
гидравлических
систем грузовых
автомобилей и
спецтехники.

*Объем 700 мл,
рассчитано
на 15 л гидравли-
ческого масла*

Комплекс

для гидроусилителя руля



Металлоплакиру-
ющий маслорас-
творимый
комплекс для
гидроусилителей
руля грузовых
автомобилей и
спецтехники.

*Объемом 700 мл,
рассчитано на
15 л гидравличе-
ского масла*



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

Спектр применения нашей продукции очень широкий, практически во всех областях, где происходит трение между деталями.

К ПРИМЕРУ:

-  в двигателях внутреннего сгорания;
-  в металлообрабатывающей промышленности (хонингование, волочение, протяжка, штамповка);
-  в горнорудном оборудовании;
-  в машиностроении;
-  авиационная промышленность;
-  в подвижном составе железнодорожного транспорта;
-  для производства смазочных материалов и специальных жидкостей;
-  для производства различных видов масел (моторное, промышленное, турбинное, гидравлическое и т.д.);
-  в судостроении;
-  в оборонной технике;





ПОЛЬЗА ОТ ПРИМЕНЕНИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ



Увеличение ресурса двигателя в 1.5 – 2 раза;



Повышение и выравнивание компрессии в цилиндрах;



Сокращение обкаточного периода узлов трения в 3 – 4 раза;



Повышение мощности и крутящего момента двигателя;



Улучшение процесса сгорания топлива;



Снижение расхода топливо-энергетических затрат;



Значительное снижение расхода масла «на угар»;



Снижение вредных выбросов в атмосферу;



Исключение негативного последствия холодного пуска;



Снижение уровня шумов и вибрации;



Повышение моющих свойств смазочного материала;



Замедление процессов окисления смазочного материала;



Восстановление термодинамики двигателя;



Увеличение срока службы узлов и агрегатов;

Наши технологии позволяют осуществить кратковременную эксплуатацию двигателя при аварийной утечке масла, защищают поверхности трения от водородного изнашивания, снижают энергозатраты.

Не менее важную экономическую роль играет тот факт, что межремонтный период становится длиннее, техника служит дольше и не выходит из экономического оборота. Это приводит к увеличению срока и качества эксплуатации техники, и снижает затраты на ремонт, которые с каждым днем становятся все более высокими.



НАШИ ПАРТНЕРЫ



НЕВСКИЙ БАНК



В 2015 году между ООО «Мотор Лайф» и ООО «Росгосстрах» заключен договор о страховании ответственности за вред, причиненный недостатками товаров, работ, услуг



МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ТЕРМИН «МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ» появился в 1962 году в связи с изобретением смазочного материала, реализующего эффект избирательного переноса.

МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ – класс смазочных материалов, содержащих (по массе от 0,1 до 0,3%) присадки: соли и комплексные соединения металлов, металлоорганические соединения, сплавы и их окислы.

Первое основополагающее изобретение на смазочный материал для шарнирно-болтовых соединений шасси дальнего бомбардировщика ТУ-95.

Это изобретение позволило ликвидировать задиры и продлить срок службы самолетов при их аэродромном обслуживании.



ЭВОЛЮЦИЯ МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИХ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Много различных компании ссылались на открытия и работы наших ученых, но никогда не могли предложить новизну, которая изменит восприятие металлоплакирующих смазочных материалов:

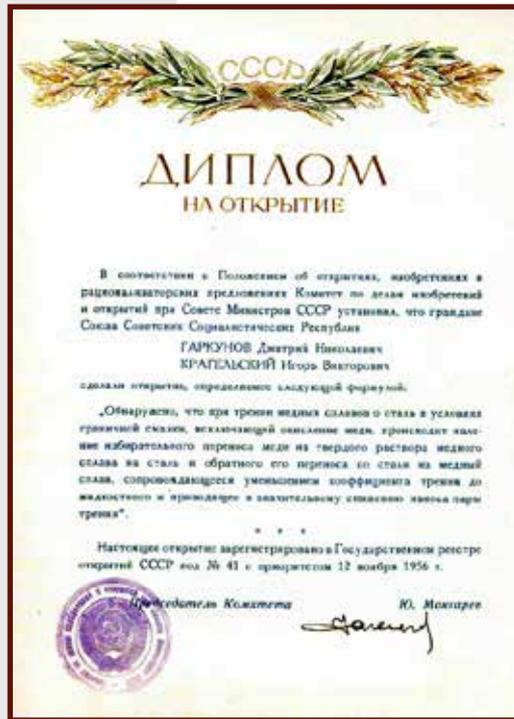
МАСЛОРАСТВОРИМОСТЬ!

Именно над этим долгие десятилетия работали наши специалисты, и подарили нам возможность применять их технологии не только в консистентных смазках, но и в жидких смазочных материалах и маслах.



НАУЧНЫЕ ОТКРЫТИЯ

Все наши разработки основаны на научных открытиях
нашего технического специалиста
Гаркунова Дмитрия Николаевича



ЯВЛЕНИЕ «ИЗБИРАТЕЛЬНОГО ПЕРЕНОСА» (ЭФФЕКТ БЕЗЫЗНОСНОСТИ)



ЭМБЛЕМА ЭФФЕКТА БЕЗЫЗНОСНОСТИ THE NO-WEAR EFFECT EMBLEM

В ПАРЕ ТРЕНИЯ

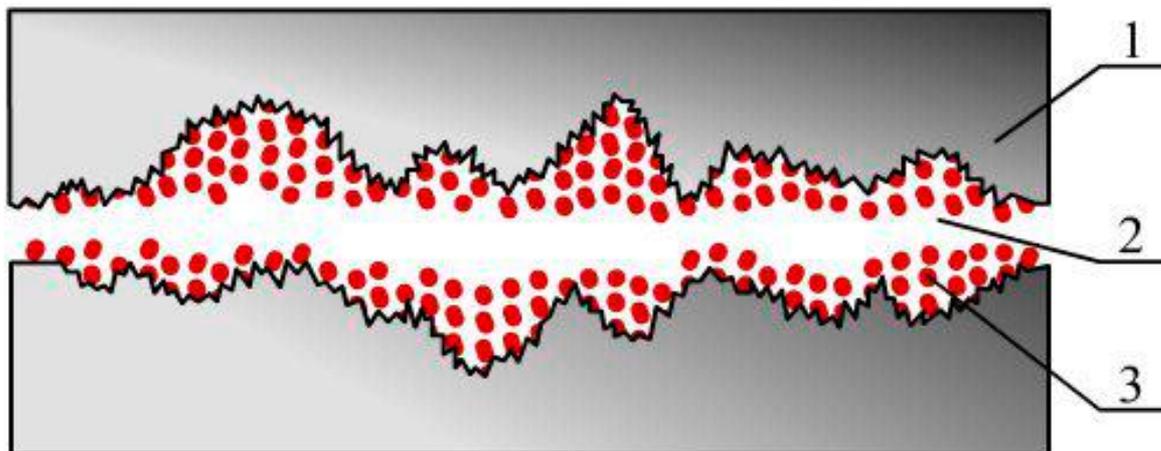
СТАЛЬ / МЕДЬ СТАЛЬ / БРОНЗА СТАЛЬ / ЛАТУНЬ

из раствора благодаря разрушению межатомных связей выделяется медь. Выделившаяся чистая медь переносится на поверхность стали в виде слоя (пленки) толщиной около тысячной доли миллиметра.

! ОБНАРУЖЕННУЮ ПЛЕНКУ УЧЕНЫЕ НАЗВАЛИ «СЕРВОВИТНОЙ» –
● СЛУЖАЩЕЙ ЖИЗНИ.

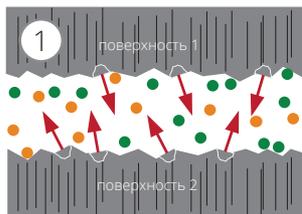
СЕРВОВИТНАЯ ПЛЕНКА

СЕРВОВИТНАЯ ПЛЕНКА (лат. servo vitte – спасти жизнь) – особая структура на поверхностях трения, характерная для «эффекта безызносности», в которой реализуется особый механизм деформации, протекающий без накопления дефектов, свойственных усталостным процессам. Сервовитная пленка разделяет рабочие поверхности, и защищает их от износа. (Термин введен Д. Н. Гаркуновым и И. В. Крагельским).



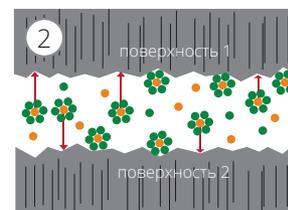
1 – металлическая поверхность детали; 2– смазочный материал; 3– «сервовитная» плёнка.

МЕХАНИЗМ ОБРАЗОВАНИЯ СЕРВОВИТНОЙ ПЛЕНКИ

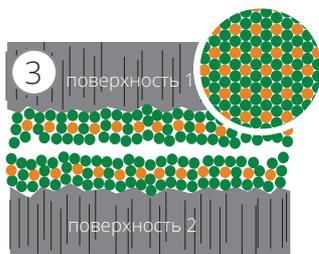


В процессе трения, при определенных условиях, происходит отрыв частиц поверхности деталей.

После применения нашего комплекса, в результате сложных физико-химических процессов, высокой температуры и давления, происходит начало образования на рабочих поверхностях, медной сервовитной пленки, обладающей уникальными свойствами.



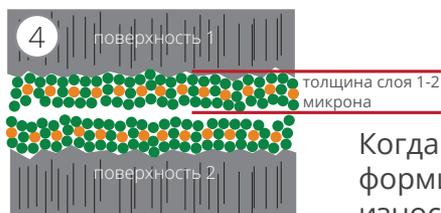
- молекулы масла
- молекулы активного комплекса Valena SV



Так как сервовитная пленка имеет пористую структуру, то при холодном пуске двигателя, молекулы масла выдавливаются, тем самым, исключая сухое трение деталей.



Пористая структура сервовитной пленки (увел. x700).



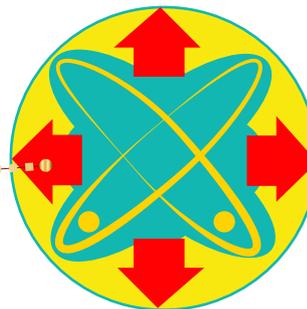
Когда завершиться процесс формирования сервовитной пленки, износ деталей прекращается.



Пленка меди на стальной поверхности (косой срез).

«ВОДОРОДНОЕ ИЗНАШИВАНИЕ МЕТАЛЛОВ»

СТРЕЛКИ, НАПРАВЛЕННЫЕ
В ПРОТИВОПОЛОЖНЫЕ
СТОРОНЫ
указывают на разрушение
поверхности детали под
действием атомарного водорода,
проникшего
в подповерхностный слой.



ЭМБЛЕМА ЯВЛЕНИЯ «ВОДОРОДНОГО ИЗНАШИВАНИЯ МЕТАЛЛОВ» **THE HYDROGEN WEAR EMBLEM**

СУЩНОСТЬ ЯВЛЕНИЯ ВОДОРОДНОГО ИЗНАШИВАНИЯ МЕТАЛЛОВ СОСТОИТ В ТОМ, что при трении сопряженных поверхностей подповерхностный слой металла насыщается диффузионно-способным водородом, который проникает вглубь металла, и разрушает его.

Применение наших маслорастворимых металлоплакирующих компонентов, предотвращает водородное изнашивание металлов, тем самым, повышая надежность любого механизма.



МАСЛОРАСТВОРИМЫЕ МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИЕ КОМПЛЕКСЫ

Именно нашей компании принадлежит последняя по счету разработка ученых Гаркунов Д.Н. / Бабель В.Г.



- Маслорастворимость
- Защита от водородного изнашивания
- Оптимальное формирование сервоитной пленки

МОТОР ЛАЙФ ВЛАДЕЕТ ВЕДУЩИМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПАР ТРЕНИЯ ОТ ИЗНОСА



МАСЛОРАСТВОРИМЫЕ МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИЕ КОМПЛЕКСЫ



EAC



Стоит отметить что все наши продукты:

- полностью маслорастворимые,
- не засоряют фильтры,
- не нарушают микрогеометрию деталей
- не имеют никаких частиц, которые могли бы провоцировать дополнительный износ поверхностей пар трения.

ВАЖНО! Для поддержания активной среды, которая формирует сервовитную пленку, необходимо применять наши комплексы при каждой замене смазочного материала, при этих условиях достигается режим безыносного трения

НАША ПРОДУКЦИЯ ПОДВЕРГАЛАСЬ МНОЖЕСТВУ ИСПЫТАНИЙ И УСПЕШНО СЕРТИФИЦИРОВАНА.





КОНТАКТЫ

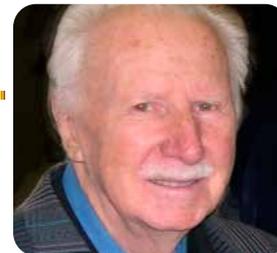
- 📍 Россия, Санкт-Петербург,
ул.Рентгена,д.7, лит.А, оф.94
- ☎ + 7 (812) 645-545-0
- 🌐 ml-tech.ru
- @ info@ml-tech.ru



ПРИЛОЖЕНИЯ К ПРЕЗЕНТАЦИИ

НАШИ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

ГАРКУНОВ ДМИТРИЙ НИКОЛАЕВИЧ



1919 г. Родился.



Доктор технических наук. Лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники и премии Президента РФ в области образования. Основатель научной школы трибологии в России.



1941 г. Окончил Физико-математический факультет Томского государственного университета по специальности «Физика твердого тела».



В 1945 г. окончил инженерный факультет Военно-воздушной академии им. Н.Е. Жуковского. Воинское звание – инженер-полковник. Участник Великой Отечественной войны.



В 1962 г. защитил докторскую диссертацию на тему «Методы повышения износостойкости деталей самолетов».



С 1992 г. – президент отделения «Проблемы безыносности машин и механизмов» Академии проблем качества.



С 2012 г. – является ведущим техническим специалистом компании «Мотор Лайф».



Автор двух научных открытий

Опубликовал около 200 работ по триботехнике, из них 28 монографии. Председатель консультационного совета по триботехнике МГТУ им. Н.Э. Баумана. Удостоен Золотой медали международного совета по трибологии.

НАШИ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

БАБЕЛЬ ВАЛЕНТИНА ГРИГОРЬЕВНА



В 1929 г. родилась.



В 1953 г. окончила Московский химико-технологический институт им. Д.И. Менделеева.



Работала в Ленинградском НИИ по переработке нефти и газа и в Ленинградском технологическом институте им. Ленсовета с 1961 по 1994 г.,



Доктор технических наук (1987 г.), академик Академии проблем качества, лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники; лауреат премии Президента РФ по образованию.



С 2012 г. – является ведущим техническим специалистом компании «Мотор Лайф»



Опубликовала свыше 80 научных работ, имеет 22 авторских свидетельства и патента на изобретения.

Крупный специалист в области металлоплакирующих смазочных материалов для узлов трения механизмов и машин. Разработала теоретические основы создания противозносных присадок нового поколения – маслорастворимых металлоплакирующих добавок с использованием металлов переменной валентности, смазочные композиции («Валена» и «Серовит») придающих высокие антифрикционные и антиокислительные свойства смазывающим материалам.



НАШИ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

БАБЕЛЬ АЛЕКСЕЙ ЛЕОНИДОВИЧ



В 1956 г. родился в Ленинграде.



В 1979 г. окончил Ленинградский Технологический институт им. Ленсовета. По специальности инженер химик-технолог основного органического и нефтехимического синтеза, **в 1980 г.** Окончил факультет автоматизации и оптимизации научных исследований.



Работал старшим инженером-исследователем в ЦКТБ Россельхозтехники на Ломоносовском авторемонтном заводе по ускорению обкатки двигателей после капитального ремонта. Участвовал в разработке и испытаниях полифункциональных композиций на основе кремний-органических соединений для смазочных масел.



В 2012 г. принял участие в создании в России компании «Мотор Лайф», базируясь на научном направлении «Трибология на основе самоорганизации». Является техническим директором компании.



В 2012 г. Получил патент Германии на полифункциональную металлоплакирующую присадку к смазочным маслам «Сервовит».



СОТРУДНИЧЕСТВО С МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА



МГТУ им. Н.Э. Баумана

Кафедра МТ-13

Я, Мельников Э.Л., д.т.н. профессор МГТУ им. Н.Э. Баумана, заслуженный изобретатель России, академик Академии Проблем Качества, подтверждаю, что, с 2013 года коллектив сотрудников кафедры МТ-13 (технологии обработки материалов) постоянно сотрудничает с фирмой ООО "Мотор Лайф" в области разработки и внедрения высокоэффективных металлоплакирующих компонентов и смазочных материалов на основе передовых технологий борьбы с износом поверхностей пар трения. На кафедре МТ-13, проводились и проводятся множество испытаний с применением продукции вышеуказанной фирмы, чьи технические специалисты являются:

- Гаркунов Д.Н.
- Бабель В.Г.
- Бабель А.Л.
- Мельников Э.Л.
- Аванесян В.П.

Металлоплакирующие компоненты и смазочные материалы фирмы ООО "Мотор Лайф" (МСК Валена, МФК Сервоит и Сервоит-SV) годами проверялись в наших лабораториях. Я подтверждаю, что указанная продукция отличается высоким качеством, безопасна, экологически чистая и без аналогов на рынке. Совместно с ООО "Мотор Лайф" кафедра МТ-13 занимается продвижением данной инновационной технологии, решает вопросы, связанные с износом поверхностей пар трения, а также, импортозамещением. Несомненно, что данное технологическое направление может служить во благо человечества множество лет.

д.т.н. профессор МГТУ им. Н.Э. Баумана,
заслуженный изобретатель России,
академик Академии Проблем Качества РФ,
Мельников Эдуард Леонидович



ИСПЫТАНИЯ



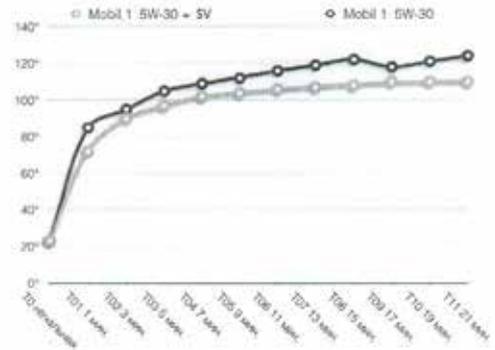
Московский государственный технический университет
им. Н.Э.Баумана.

Факультет «Машиностроительные технологии»
Кафедра
«Технологии обработки металлов»

Адрес: 105005, Москва, 2-я Бауманская, 5.
Для телеграмм: Москва, 105005 МГТУ.

Тел. (499) 267-1718, 267-0236
Факс (499) 261-3223

Сравнительные исследования термостойкости и износоустойчивости моторного масла Mobil1 5W-30 с металлоплакирующей композицией «Сервовит» к нему. Испытания проводились по методике 01-13-ОД-2011, экспериментальной оценки износоустойчивости и термостойкости трибосприяжений в машинах и механизмах. Результаты показали, что применение «Сервовита» в моторном масле, снижает температуру, коэффициент трения, износ и приводит к замедлению процесса окисления смазочного материала.



Параметры пятна контакта	Параметры пятна контакта «Сервовит»
3,28	2,97
6,67	6,03

д.т.н., профессор
Мельников Э.Л.



02.02.2015



ИСПЫТАНИЯ



Московский государственный технический университет
им. Н.Э.Баумана.

Факультет «Машиностроительные технологии»

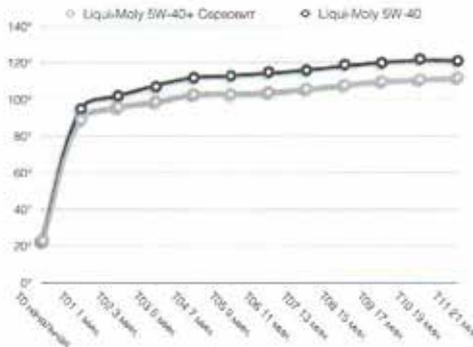
Кафедра

«Технологии обработки металлов»

Адрес: 105005, Москва, 2-я Бауманская, 5.
Для телефакса: Москва, 105005 МГТУ.

Тел: (499) 267-1738, 267-0236
Факс: (499) 267-0223

Сравнительные исследования термостойкости и износостойкости моторного масла Liqui-Moly SW-40 с металлоплакирующей композицией «Сервисит» к нему. Испытания проводились по методике 01-13-ОД-2011, экспериментальной оценки износостойкости и термостойкости трибосопрежений в машинах и механизмах. Результаты показали, что применение «Сервисита» в моторном масле, снижает температуру, коэффициент трения, износ и приводит к замедлению процесса окисления смазочного материала.



Параметры пятна контакта	Параметры пятна контакта + Сервисит
2,70	2,28
6,20	5,79

д.т.н., профессор
Мельников Э.А.



26.01.2015



ИСПЫТАНИЯ



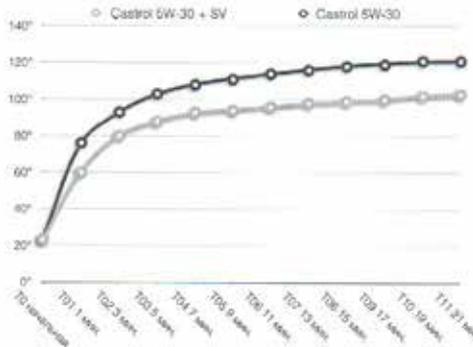
Московский государственный технический университет
им. Н.Э.Баумана.

Факультет «Машиностроительные технологии»
Кафедра
«Технологии обработки металлов»

Адрес: 105005, Москва, 3-й Ботаником. 8
Для телефонов: Москва, 105005 МГТУ.

Тел. (499) 247-1718, 247-0236
Факс (499) 261-0221

Сравнительные исследования термостойкости и износостойкости моторного масла Castrol 5W-30 с металлоплакирующей композицией «Сервоинт» к нему. Испытания проводились по методике 01-13-ОД-2013, экспериментальной оценки износостойкости и термостойкости трибосопрежений в машинах и механизмах. Результаты показали, что применение «Сервоинта» в моторном масле, снижает температуру, коэффициент трения, износ и приводит к замедлению процесса окисления смазочного материала.



Параметры пятна контакта	Параметры пятна контакта + Сервоинт
2,78	2,32
5,67	5,13

д.т.н., профессор
Мельников Э.Л.

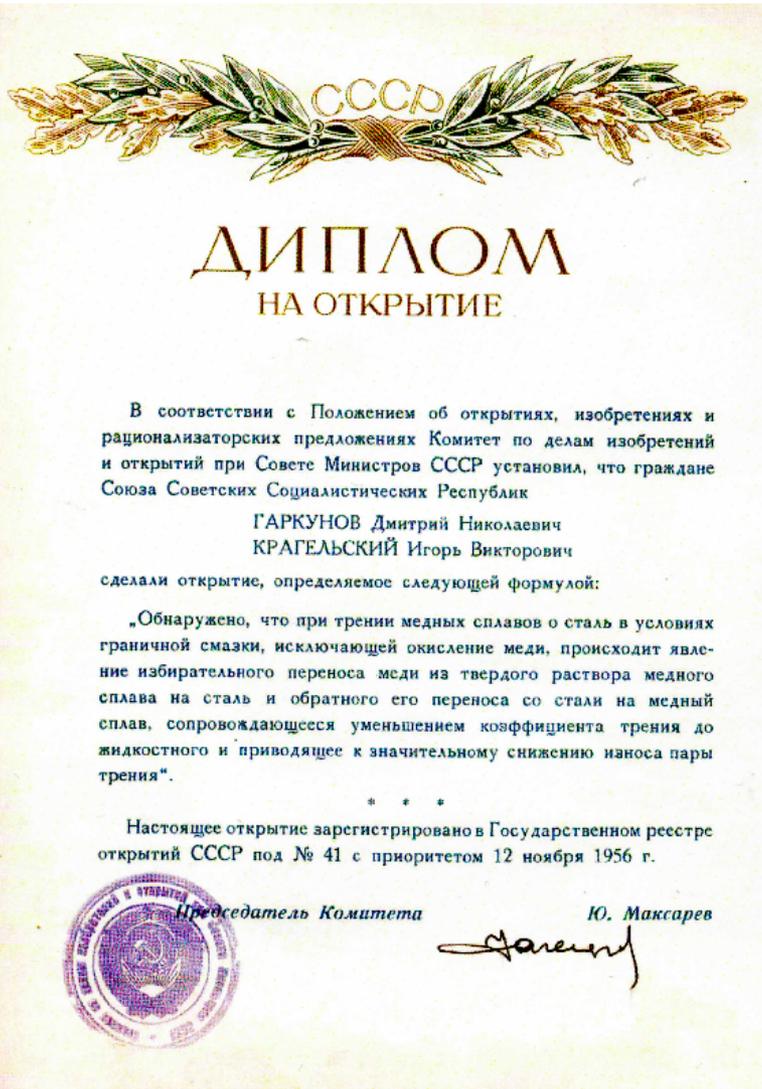


23.01.2015

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО



ДИПЛОМЫ



ДИПЛОМЫ



ДИПЛОМ НА ОТКРЫТИЕ

№ 378

"Явление образования насыщенной водородом зоны в подповерхностном слое металла при трении (явление "водородного изнашивания металлов")"

В соответствии с Положением об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях Государственный комитет по изобретениям и открытиям при Государственном комитете СССР по науке и технике установил, что

ГАРКУНОВ ДМИТРИЙ НИКОЛАЕВИЧ
ПОЛЯКОВ АНДРЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ
ШПЕНЬКОВ ГЕОРГИЙ ПЕТРОВИЧ
МАТЮШЕНКО ВЛАДИМИР ЯКОВЛЕВИЧ

сделали открытие, определяемое следующей формулой:

"Установлено неизвестное ранее явление образования насыщенной водородом зоны в подповерхностном слое металла при трении, заключающееся в том, что при трении его о водородсодержащий материал или металл в водородсодержащей среде происходит выделение водорода и локализация его в подповерхностном слое металла, обусловленное трибохимическими процессами и градиентами температуры, приводящее к диспергированию поверхности, а при пересыщении металла водородом - к его ожижению и последующему переносу на менее прочное контртело (явление "водородного изнашивания металлов")."

На основании предоставленных полномочий Государственное патентное ведомство СССР выдало Гаркунову Дмитрию Николаевичу настоящий диплом на открытие "Явление образования насыщенной водородом зоны в подповерхностном слое металла при трении (явление "водородного изнашивания металлов)", зарегистрированное в Государственном реестре открытий СССР 8 февраля 1990 г. за № 378 с приоритетом 7 мая 1967 г. в части гипотезы о наводороживании металлов трением и 10 ноября 1971 г. в части экспериментального обнаружения явления по заявке на открытие № ОТ-7026 от 28 ноября 1968 г.

Председатель Государственного
патентного ведомства СССР *Ю.А. Беспалое*

29.01.1990г.





ПАТЕНТЫ И СЕРТИФИКАТЫ

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

URKUNDE

über die Eintragung des

Gebrauchsmusters

Nr. 20 2011 003 324.4

IPC
C10M 159/00

Bezeichnung
Metallbeplattete multifunktionale Komposition für Motoren-, Getriebe- und Industrieöle

Gebrauchsmusterinhaber
Alexey Babel, 22339 Hamburg, DE
Valentina G. Babel, Moscow, RU
Dmitrij N. Garkunov, Moscow, RU

Tag der Anmeldung
28.02.2011

Tag der Eintragung
30.05.2012

Die Voraussetzungen der Schutzfähigkeit, insbesondere die Neuheit des Gegenstandes, wurden im Eintragungsverfahren nicht geprüft.



Die Präsidentin des Deutschen Patent- und Markenamts

Rudolf-Schäffer

Rudolf-Schäffer



ПАТЕНТЫ И СЕРТИФИКАТЫ





ПАТЕНТЫ И СЕРТИФИКАТЫ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

 **СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.ABS1.005157
Срок действия с 30.07.2015 по 29.07.2018
№ 0057601

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB51
ПРОДУКЦИИ ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС"
Юридический адрес: РФ, 109559, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII
Финансовый адрес: РФ, 109559, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII
тел. (495) 991-45-42, факс: (499) 372-01-67

ПРОДУКЦИЯ
Металлообрабатывающая, маслорастворимая композиция "VALENA-SV".
Серийный выпуск по ТУ 0257-001-17368431-05.

код ОК 005 (ОКП):
02 5719

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 0257-001-17368431-05.

код ТН ВЭД, Россия:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Мотор Лайф",
197101, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Рейнтена, д. 7, лит. А, оф. 94.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО "Мотор Лайф", ОГРН: 1127847593950, ОКВЭД: 23132810, ИНН: 7810890006
197101, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Рейнтена, д. 7, лит. А, оф. 94, E-mail: info@ml-lch.ru.
Тел: +7(812) 645-54-50.

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 1626/07-15 от 30.07.2015 года, выданный Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21.ПТ83, сроком действия до 07.09.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Маркировка продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50460-02. Места нанесения знака соответствия на упаковку и в сопроводительной документации.
Срок сертификата 3.

 Руководитель органа
Эксперт


В.Е. Мельников
Менеджер, специалист


Д.В. Баскаков
Менеджер, специалист

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 125080, Москва, ул. Мясницкая, д. 26. Контактный телефон: 8 (495) 991-45-42. Сайт: www.gost.ru



ПЕРВОЙ ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ ЭФФЕКТА БЕЗЫЗНОСНОСТИ

ПЕРВЫЙ ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ ЭФФЕКТА БЕЗЫЗНОСНОСТИ

в узлах трения относится к середине прошлого века. В 1950 – 1960 годы на самолетах ряда отечественных авиаконструкторов (Т.О. Сухого, А.Н. Туполева, А.И. Микояна). Слабым местом в отношении износостойкости были шарнирно-болтовые соединения планера, управления и шасси в узлах трения за 6000 часов. Применение гидравлической жидкости АМГ-10

в стойках шасси самолета ТУ-104 привело к полной безызносности сопряжения бронзовых букс и сопряженных с ними стальных стоек шасси.

За время эксплуатации самолета в течение 20 лет буксы стоек шасси не заменялись.



ВЕРХНЯЯ БУКСА
ОСНОВНОЙ
СТОЙКИ ШАССИ
САМОЛЕТА ТУ-104

СЕРВОВИТНАЯ ПЛЕНКА НА
РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ
БУКСЫ ШАССИ САМОЛЕТА
ТУ-104



Результат первого применения избирательного переноса (эффекта безызносности) в узлах трения за 6000 часов (время эксплуатации), **букса практически не изнасилась**, так как особое состояние сервовитной пленки в режиме избирательного переноса дает возможность снизить силы трения на порядок, а износ на два порядка.

«ВОДОРОДНОЕ ИЗНАШИВАНИЕ МЕТАЛЛОВ»

Открытию явления водородного изнашивания металлов, предшествовало трагическое событие.



В 1967 году потерпел аварию истребитель МиГ-17.

При обстоятельстве случившегося полковник ВВС Гаркунов Д.Н., занимавшийся анализом причины аварии боевой техники, и его коллега Поляков А.А. обнаружили раннее неизвестный вид изнашивания поверхностей – **ВОДОРОДНОЕ ИЗНАШИВАНИЕ МЕТАЛЛОВ.**